

株式会社 内田製作所

当社は

当社は精密板金メーカーです。難易度の高い板金加工や溶接加工等に新技術の導入を図りながら、安定した品質作りに努めております。また、表面処理と購入品の自社調達を加え、サブアセンブリまでの一括生産体制を構築し多様化するニーズに対応しております。

板金加工紹介

タレパン・レーザー加工

鉄を中心に SUS, アルミなどの素材を NCT とレーザー及び複合機で精密加工を行います。レーザー加工は、SUS で 0.5~6t まで、アルミは 0.5~10t まで、鉄は 0.5~12t まで加工が可能です。



曲げ加工

35t から 130t までのベンダーで 3m までの加工を行います。大きさ、板厚により機械を使いわけます。R 曲げ技術には自信があります。材質はステンレス、アルミ、鉄等、板厚は 0.5 から 6.0t まで加工を行います。



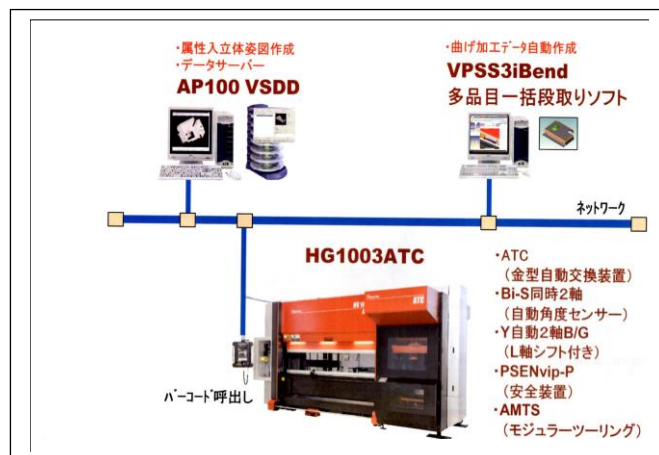
溶接

SUS、アルミの溶接技術と仕上げ技術はお客様から信頼を得ています。CO2、TIG、スポット、スタッド溶接等、いろいろな溶接に対応可能です。テーブルスポットは表面に打痕が少ないのでカバーの溶接に最適です。深曲げ(550mm まで)のスポットも可能です。



変革

更なる生産性の向上と第4次生産革命を見据えて、「自動金型交換装置搭載のハイブリッドデジタルマシン」「バーチャル試作システム」と、それに対応した「生産管理システム」を導入して、新たな時代に向けた取り組みをはじめました。



社風・文化

私たちは製造を営む者として、法令規制、及び、ISO 規格の要求事項を順守する為、社内マネジメントシステムを構築して業務を行なっております。

- ・ISO9001 を 2009 年 9 月に取得
- ・ISO14001 を 2004 年 2 月に取得

社長のご挨拶

当社は創業以来、「お客様から満足の頂けるモノづくり」をモットーとして研鑽してまいりました。また、事業活動において環境保全に配慮した行動を取ることで、住みよい社会の実現を目指しております。今後も、お客様から“なくてはならない企業”と評価頂けることを念頭に研鑽を重ねる所存です。今後も変わらぬご指導とご鞭撻をよろしくお願い申し上げます。



会社概要

代表者	代表取締役 内田健一郎
住所	〒 243-0801 神奈川県厚木市上依知 3021
Tel/Fax	046-285-1121 / 046-285-2861
U R L	http://www.uchida-ss.co.jp/
E-mail	ken-u@uchida-ss.co.jp
事業内容	精密板金の製造・組立
資本金	24 百万円